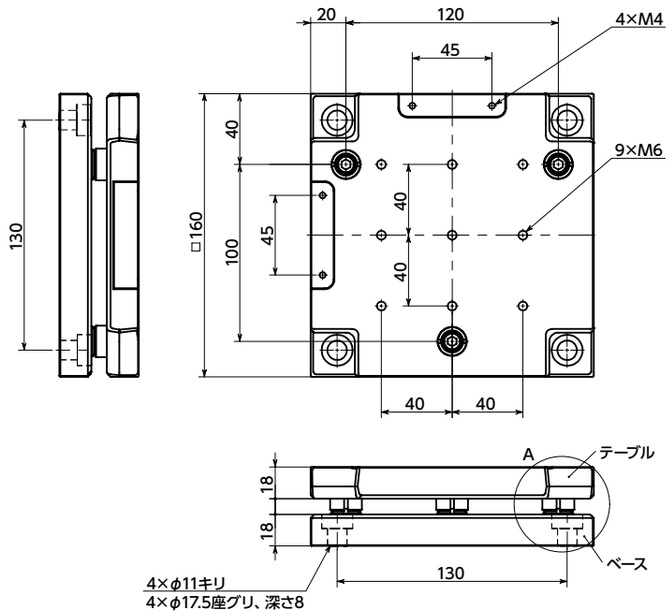
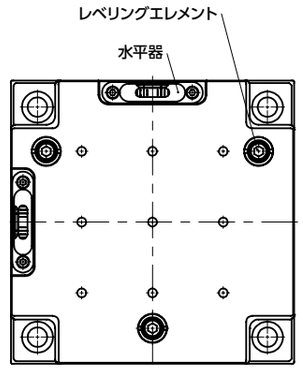
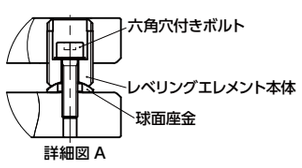
RLAT レベリング調整テーブル

RLAT-160



RLAT-160-FS





● 材質・仕上げ

RoHS

	RLAT-160	RLAT-160-FS
テーブル	FC200以上 低温黒色クロム処理	FC200以上 低温黒色クロム処理
ベース	FC200以上 低温黒色クロム処理	FC200以上 低温黒色クロム処理
レベリングエレメント	*1	*1
水平器	–	*2

*1： レベリングエレメント **FLEMS-M18-1-7** の詳細は商品ページをご確認ください。

*2： 水平器 **FSLF-57-G-50-2-BK** の詳細は商品ページをご確認ください。

品番 1	許容荷重(N)	質量(kg)
RLAT-160	10000	4.6
RLAT-160-FS	10000	4.6

● 機器やユニットの水平調整に使用するテーブル。

● レベリングエレメントの調整により傾きを±1°まで許容できます。
レベリングエレメント **FLEMS-M18-1-7** の詳細は商品ページをご確認ください。

● 3点支持により任意の平面に傾きを設けることができます。

● 商品記号により気泡管水平器の有無が選択できます。
RLAT-160 ――――水平器なし
RLAT-160-FS ――水平器あり
RLAT-160-FS は、直交する2個の気泡管水平器により、2方向の水平状態を確認しながら調整できます。気泡管水平器 **FSLF-57-G-50-2-BK** の詳細は商品ページをご確認ください。

● **RLAT-160-FS** は水平器を確認しながらの調整が可能です。

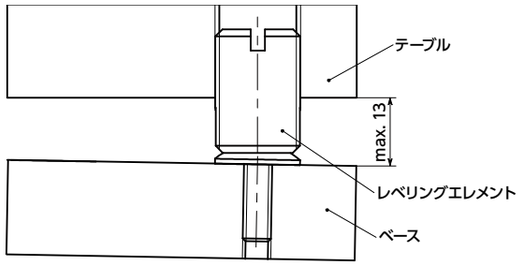
● 水平調整には専用レンチ **FLEM-18-W** をご使用ください。

● 取りつけ
ベース四隅の取りつけ穴を使用して、設置面に固定してください。
テーブルのM6ねじ穴を使用して、機器・装置を取りつけてください。

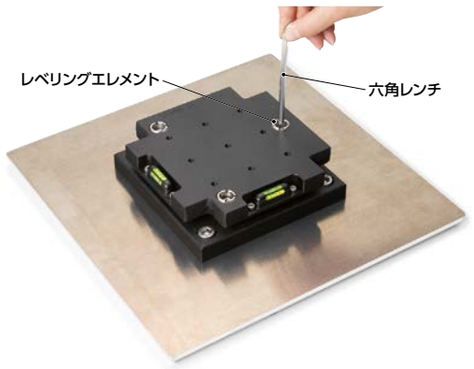
● 調整方法
①レベリングエレメントの中央部にある六角穴付きボルトをゆるめた状態で、専用レンチ **FLEM-18-W** で本体を回転させて、テーブルの高さを調整してください。*1 3カ所に配置したレベリングエレメントを調整することで、テーブルの水平調整ができます。レベリングエレメント下部の球面座金により、テーブルの傾きは±1°まで許容できます。



*1： 水平調整する際に、テーブルとベースのすきまが13mmを超えないようにしてください。

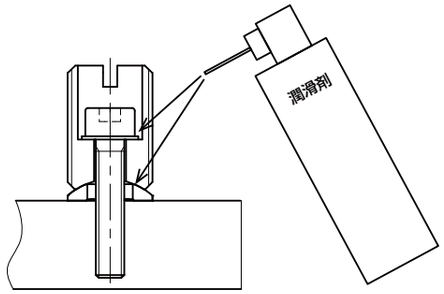


②テーブルの水平調整後、六角穴付きボルトを締めつけると、水平を維持した状態で、レベリングエレメント本体が固定されるのと同時にテーブルが固定できます。





⚠ 使用上の注意
摺動面の摩耗を防止するため、レベリングエレメントに定期的に潤滑剤を塗布してください。



● 関連商品

専用レンチ **FLEM-18-W** があります。



クリーン洗浄・クリーン梱包	ねじカット	ゆるみ止め	レーザ刻印
対応不可	対応不可	対応不可	対応不可

● 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

RLAT-160
1

NBK 鍋屋バイテック会社 ▶0575-23-1162 ▶info@nbk1560.com ▶https://www.nbk1560.com